

FRIGORÍFICO COMBINADO / WRN-BH360NPT

CÓDIGO EAN: 8809721512333

COLOR: INOX

DIMENSIONES (AnxAlxPr): 600x1850x685 mm



Digital Smart Controls



Perfect No-Frost



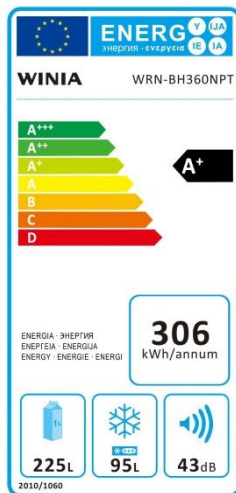
Reversible Door



LED Light



Energy Class A+



CARACTERÍSTICAS GENERALES

- Capacidad total : 320 Litros
- Frigorífico : 225 Litros
- Congelador : 95 Litros
- Luz Interior LED (Superior)
- Control de temperatura frigorífico: electrónico
- Control de temperatura congelador: mecánico
- Sistema No Frost
- Clasificación Energética: A+
- 1 ventilador
- Nivel sonoro: 43 dB
- Bajo nivel de consumo: 306 kWh/año
- Sin CFC/HCFC (gas R600a)
- Puertas reversibles
- Autonomía sin electricidad: 18h
- Tirador frontal oculto (líneas cromadas)

SECCIÓN FRIGORÍFICO

- 4 estantes de cristal reforzado
- 1 cajón grande para verduras y frutas
- 3 estantes en puerta
- 1 Huevera

SECCIÓN CONGELADOR

- Sistema de congelación rápida
- 3 cajones
- Cubitera de hielo

DIMENSIONES Y PESO

- AnxAlxPr (mm): 600x1850x685
- Peso: 66 kg