

FRIGORÍFICO COMBINADO / WRN-BH465NPTA

CÓDIGO EAN: 8809721512371

COLOR: INOX

DIMENSIONES (AnxAIxPr): 600x1850x685 mm



Digital Smart Controls



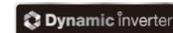
Perfect No-Frost



Reversible Door



LED Light



Dynamic Inverter



WINIA WRN-BH465NPTA



E

249 kWh/annum



104L



219L



39dB

AB C D

CARACTERÍSTICAS GENERALES

- Capacidad total : 323 Litros
- Frigorífico : 219 Litros
- Congelador : 104 Litros
- **Dynamic Inverter Compressor**
- Luz Interior LED
- Control de temperatura electrónico
- Sistema No Frost
- **Clasificación Energética: E**
- 1 ventilador
- **Nivel sonoro: 39 dB**
- Bajo nivel de consumo: 249 kWh/año
- Sin CFC/HCFC (gas R600a)
- Alarma de puerta abierta
- Puertas reversibles
- Autonomía sin electricidad: 11h
- Tirador frontal oculto con (líneas cromadas)

SECCIÓN FRIGORÍFICO

- 3 estantes de cristal reforzado
- 2 cajones grandes para verduras y frutas
- 3 estantes en puerta
- 1 Huevera

SECCIÓN CONGELADOR

- Sistema de congelación rápida
- 3 cajones
- Cubitera de hielo

DIMENSIONES Y PESO

- AnxAIxPr (mm): 600x1850x685
- Peso: 66 kg