FRIGORÍFICO COMBINADO / WRN-365DPT

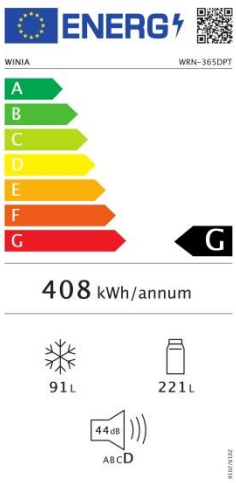
CÓDIGO EAN: 8809721512487
COLOR: INOX
DIMENSIONES (AnxAlxPr): 595x1870x650mm

LED Light

Digital Smart Controls

Perfect No-Frost

Reversible Door



CARACTERÍSTICAS GENERALES

- Capacidad total : 312 Litros
- Frigorífico : 221 Litros
- Congelador : 91 Litros
- Luz Interior LED (Superior)
- Control de temperatura electrónico
- Sistema No Frost
- Clasificación Energética: G
- 1 ventilador
- Nivel sonoro: 44 dB
- Bajo nivel de consumo: 408 kWh/año
- Sin CFC/HCFC (gas R600a)
- Alarma de puerta abierta
- Puertas reversibles
- Autonomía sin electricidad: 11h
- Tirador frontal oculto (lineas cromadas)

SECCIÓN FRIGORÍFICO

- 4 estantes de cristal reforzado
- 1 cajon grande para verduras y frutas
- 4 estantes en puerta
- 1 gran compartimento de lácteos
- 1 Huevera
- Control de humedad

SECCIÓN CONGELADOR

- Sistema de congelación rápida
- 3 cajones
- Cubitera de hielo

DIMENSIONES Y PESO

- AnxAlxPr (mm): 595x1870x650
- Peso: 67kg