

FRIGORÍFICO AMERICANO / WFN-SH25BVW

CÓDIGO EAN: 8809721512319

COLOR: BLANCO

DIMENSIONES (AnxAIxPr): 900x1770x660 mm



Digital Smart Control



Perfect No-Frost



Touch Display



LED Display



Fresh Care Room



392 kWh/annum

185 L

347 L

40dB
ABCD

CARACTERÍSTICAS GENERALES

- Capacidad total : 532 Litros
- Congelador : 185 Litros
- Frigorífico : 347 Litros
- Panel de control : táctil
- Luz Interior : LED
- Control de temperatura : electrónico
- Sistema No Frost
- **Clasificación Energética : F**
- 1 ventilador
- Nivel sonoro: 40 dB
- Bajo nivel de consumo: 392 kWh/año
- Sin CFC/HCFC (gas R600a)
- Alarma de puerta abierta
- Autonomía sin electricidad: 9h
- Bloqueo infantil

SECCIÓN FRIGORÍFICO

- 4 estantes de cristal reforzado
- 2 cajones grandes para verduras y frutas
- 4 estantes de puerta
- 1 Huevera

SECCIÓN CONGELADOR

- Sistema de congelación rápida
- 4 estantes de cristal
- 2 cajones para verduras y frutas
- Cubitera de hielo

DIMENSIONES Y PESO

- AnxAIxPr (mm): 900x1770x660
- Peso: 91 kg