

# FRIGORÍFICO COMBINADO / WRN-BH299NPT

CÓDIGO EAN: 8809721520086

COLOR: Inox

DIMENSIONES (AnxAlxPr): 600x1860x600 mm



Digital Smart Controls



Reversible Door



LED Light



Perfect No-Frost



291 kWh/annum

83 L

210 L

40dB  
ABC<sub>D</sub>

## CARACTERÍSTICAS GENERALES

- Capacidad total: 293 Litros
- Frigorífico: 210 Litros
- Congelador: 83 Litros
- Color: Inox
- Luz Interior LED (Superior)
- Puertas reversibles
- Tirador frontal oculto
- Control de temperatura frigorífico: electrónico
- Control de temperatura congelador: electrónico
- Sistema No Frost
- Clasificación Energética: F
- Nivel sonoro: 40 dB
- Bajo nivel de consumo: 291 kWh/año
- Sin CFC/HCFC (gas R600a)
- Autonomía sin electricidad: 8,5h

## SECCIÓN FRIGORÍFICO

- 3 estantes de cristal reforzado
- 1 cajón grande para verduras y frutas
- 3 estantes en puerta
- 1 huevera

## SECCIÓN CONGELADOR

- 3 cajones transparentes
- 1 cubitera de hielo

## DIMENSIONES Y PESO

- AnxAlxPr (mm): 600x1860x600
- Peso: 58 kg

MAKE IT EASY  
**WINIA**