

# FRIGORÍFICO COMBINADO / WRN-M500DW

CÓDIGO EAN: 8809721520680

COLOR: BLANCO

DIMENSIONES (AnxAIxPr): 595x2000x635 mm



Digital Smart Controls



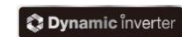
Perfect No-Frost



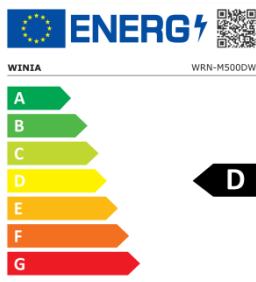
Reversible Door



LED Light



Dynamic Inverter



196 kWh/annum



96 L



260 L



35dB  
ABCD

8100/2018

## CARACTERÍSTICAS GENERALES

- Capacidad total: 356 Litros
- Frigorífico 260 Litros
- Congelador: 96 Litros
- Color: Blanco
- Luz Interior LED
- Puertas reversibles
- Tirador frontal oculto
- **Dynamic Inverter Compressor**
- Control de temperatura electrónico
- Display en puerta
- Sistema No Frost
- **Clasificación Energética: D**
- Nivel sonoro: 35 dB
- Nivel de consumo: 196 kWh/año
- Sin CFC/HCFC (gas R600a)
- Capacidad de congelación rápida
- Alarma de puerta abierta
- Autonomía sin electricidad: 7 h

## SECCIÓN FRIGORÍFICO

- 5 estantes de cristal reforzado (3+2)
- 2 cajones para frutas y verduras
- Regulador de humedad en uno de los cajones para frutas y verduras
- 6 estantes en puerta
- 1 huevera

## SECCIÓN CONGELADOR

- 3 cajones
- 1 cubitera de hielo

## DIMENSIONES Y PESO

- AnxAIxPr (mm): 595x2000x635
- Peso: 66 kg